

ekomet

Mirosław Jagocha

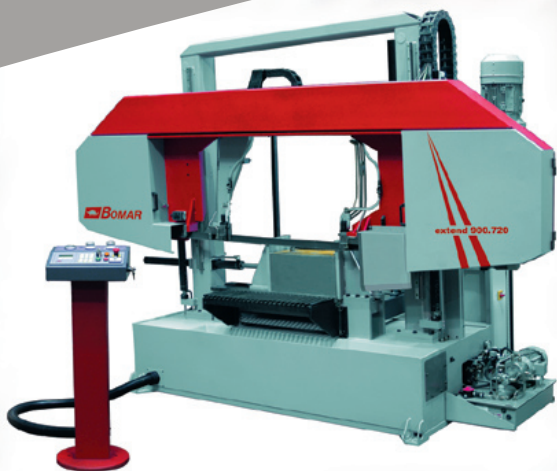


Srebrny
LAUR MAŁOPOLSKI
2006

32-086 Węgrzce, ul. Forteczna 2
tel. 012 286 39 20, 286 34 30
fax 012 285 71 05
tel. kom. 604 200 846
e-mail: ekomet@ekomet.com.pl
www.ekomet.biz

Posiadamy jedną z najnowocześniejszych zgrzewalni pił taśmowych wyposażonych w urządzenia firmy IDEAL. Produkujemy piły taśmowe o dowolnej długości, które można zastosować do każdego typu przecinarki. Na piły wykorzystujemy materiał z firmy **Eberle** typu DUOFLEX M42. Zęby wykonane są ze stali stopowej szybko tnącej z dodatkiem 8% kobaltu i 10% molibdenu. Taśmy przeznaczone są do cięcia seryjnego wszystkich rodzajów metali. Dzięki profesjonalnej obsłudze linii produkcyjnej oraz ciągłej kontroli jakości nasze piły posiadają następujące zalety:

- ▶ wyższa prędkość cięcia w porównaniu do standardowych pił taśmowych;
- ▶ krótszy czas cięcia, co w rezultacie obniża koszty;
- ▶ dłuższy czas eksploatacji taśmy;
- ▶ wzrost dokładności cięcia.

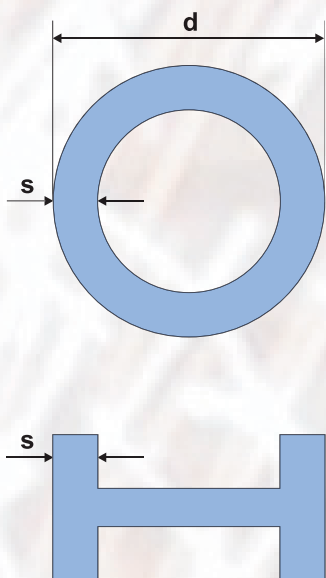


ekomet

bezpośredni dystrybutor
przecinarek taśmowych



Dobór piły taśmowej przeprowadzamy w oparciu o przekrój i kształt ciętego elementu. Dla profili istotnymi parametrami jest grubość ścianki **s** oraz szerokość (średnica) **d** całego elementu (patrz tabele).



d (mm)	20	40	60	80	100	150	200	300	500
s (mm)	PODZIAŁKA UZĘBIENIA (tpi)								
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2
75							2/3	1,4/2	1,4/2
100								1,4/2	0,75/1,25
150									0,75/1,25

Średnica pełnego materiału

20	30	50	80	100	200	300	500	800	(mm)
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1,4/2	0,75/1,25

Podziałka uzębienia

(tpi)

Przykłady doboru wielkości zęba:

1. Materiał do cięcia: wałek pełny ze stali \varnothing 90 mm, korzystając z tabeli dobieramy podziałkę **4/6**.
2. Materiał do cięcia profil 60 x 60 grubość ścianki 3 mm, korzystając z tabeli dobieramy podziałkę **10/14**.
3. Materiał do cięcia: pakiet rur \varnothing 20 mm i grubości ścianki 2 mm cięty w trzech warstwach o szerokości pakietu 140 mm, z tabeli dobieramy podziałkę **8/12**.

Warunki dostawy:

Piły przesyłamy do odbiorcy firmą spedycyjną. Dla zamówień powyżej 1.000,00 PLN transport do klienta pokrywa firma EKOMET.

POSZUKUJEMY STAŁYCH ODBIORCÓW I PRZEDSTAWICIELI

www.ekomet.biz