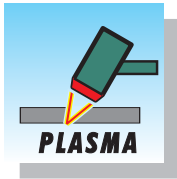


PLASMA PROF 254 HQC

Generatore per taglio al plasma
Plasma cutting power source



ASS - 11-2008



PLASMA



Il nuovo generatore Cebora PROF 254 HQC (High Quality Cut), che completa la gamma taglio plasma Cebora per l'automazione che già comprende il modello PROF 164 HQC, è stato progettato per ottenere un ottimo taglio dei metalli, utilizzando il gas più indicato (O₂-aria, azoto, Ar H₂) per ogni specifico materiale. Per l'impianto meccanizzato, oltre al generatore (250A al 100%), Cebora fornisce torcia raffreddata, cavi e tubi di collegamento di varie misure, modulo di controllo che permette la selezione dei gas e della velocità di taglio in modo semplice e veloce.



The new Cebora PROF 254 HQC (High Quality Cut) power source, which completes the Cebora plasma cutting range devoted to the automation that already includes the model PROF 164 HQC, was designed for improved metal cutting performance using the best suited gas (O₂-air, nitrogen, Ar H₂) for each specific material. For this mechanized system, in addition to the power source (250A at 100%), Cebora also provides cooled torch, connection cables and hoses of different lengths and control unit for quick and easy selection of gases and cutting speed.



La nuova torcia Cebora CP 251 G è stata concepita per tagli di alta qualità su tutti i materiali metallici con l'utilizzo di diversi tipi di gas quali: ossigeno, azoto, argon-idrogeno, azoto-idrogeno.

La tecnologia costruttiva permette il rapido cambio della testina e dei consumabili in relazione ai diversi tipi di materiali, gas e spessori. Sono già state depositate a riguardo 5 domande di brevetto.



The new Cebora CP 251 G torch was conceived for high quality cuts on all metallic materials, using different gases such as: oxygen, nitrogen, argon-hydrogen, nitrogen-hydrogen.

The manufacturing technology allows to quickly replace torch head and consumables according to the different materials, gases and thickness.

5 patent applications have already been submitted in this regard.



955 - PLASMA PROF 254 HQC



La gas console consente di gestire la selezione dei parametri di processo e la regolazione dei flussi di gas.

Per un taglio ottimale di ogni materiale metallico, la gas console utilizza diversi gas, quali: aria, azoto e ossigeno per l'unità PGC-3; H35 (miscela 35% idrogeno e 65% argon) e F5 (miscela 5% idrogeno e 95% azoto) per l'unità PGC-2. L'utilizzo di un canale supplementare (aria compressa) permette di proteggere la protezione ugello dalle proiezioni di metallo fuso nella fase di sfondamento.

La ricerca e lo sviluppo della Cebora hanno permesso un elevato risparmio nel consumo dei gas rispetto ai nostri concorrenti.

L'impostazione dei parametri di processo è di tipo "sinergico": le combinazioni dei gas vengono proposte in automatico in funzione del materiale scelto così come la corrente di taglio è in funzione dello spessore impostato. Vengono poi suggeriti la velocità di taglio ottimale ed il diametro dell'ugello da utilizzare.

E' possibile eseguire la marcatura del pezzo in lavorazione, selezionando l'opzione dalla console, usando gli stessi consumabili utilizzati per il taglio.

Selezionando la funzione test è possibile eseguire un rapido controllo della tenuta del circuito dei gas.

Sono disponibili differenti set di consumabili, in funzione della corrente di taglio e del gas usato, calibrati e testati per ottenere la massima qualità di taglio.



The gas console allows to select the process parameters as well as to adjust the gas flows.

For an optimal cut of any metallic material, the gas console uses different gases, such as: air, nitrogen and oxygen for the PGC-3 unit;

H35 (mixture of 35% hydrogen and 65% argon) and F5 (mixture of 5% hydrogen and 95% nitrogen) for the PGC-2 unit.

The use of an additional channel (compressed air) allows to protect the shield against molten metal jets during the piercing stage.

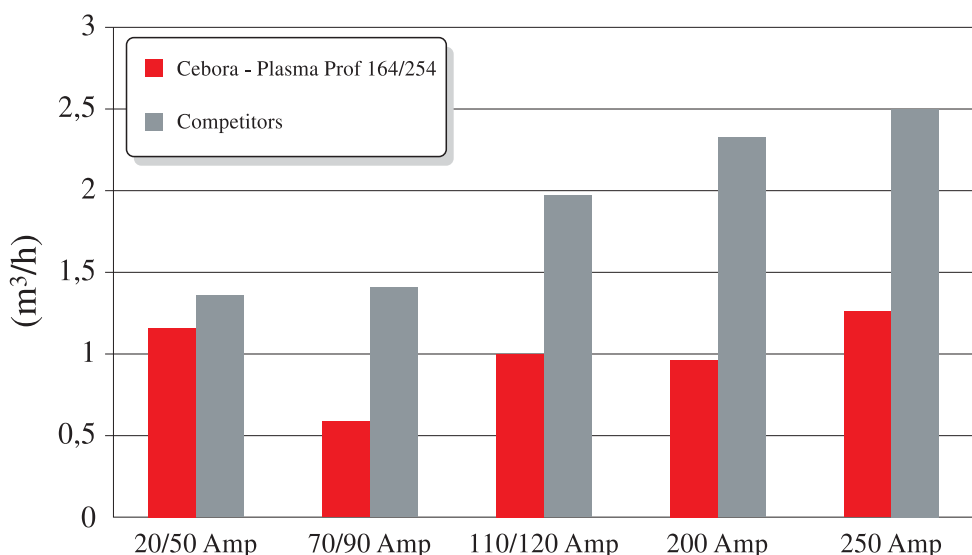
Cebora's research and development allowed a substantial saving in the gas consumption in comparison to our competitors.

The process parameters setting is of "synergic" type: gas combinations are automatically suggested on the basis of the selected material and the cutting current depends on the set thickness. Optimal cutting speed and nozzle diameter to be used are also suggested.

It is possible to carry out the marking of the workpiece, selecting the option from the console, using the same consumables used for cutting.

By means of the test function it is possible to perform a quick gas leak check.

Different sets of consumables, according to the cutting current and to the selected gas, calibrated and tested in order to obtain the maximum cutting quality, are available.



Consumo orario di Ossigeno nel taglio di Mild Steel

Oxygen consumption per hour when cutting Mild Steel

955 - PLASMA PROF 254 HQC



Generatore
Power source



Torcia CEBORA CP251 G
CEBORA CP251 G torch



Connessione di collega-
mento tra generatore e
unità di accensione.

Extension lead between
power source and ignition
unit.



Console gas. Aria-O₂-N₂-
H35-F5.

Gas console for Air-O₂-N₂-
H35-F5.



Connessione di collega-
mento tra unità valvole e
console.

Extension lead between
valves unit and console.



Unità valvole gas
secondario.
Secondary gas valves unit.



Unità valvole gas plasma.
Plasma gas valves unit.



Unità di accensione HV18.
HV18 ignition unit.



Connessione di collega-
mento tra generatore e
console.

Extension lead between
power source and console.

PLASMA PROF 254		DATI TECNICI	SPECIFICATIONS
ART	955		
	220/230-380/400V 415/440V 50/60 Hz	Alimentazione trifase	Three phase input
	46 kW	Potenza di installazione max.	Max. installed power
	51 KVA 100%	Potenza assorbita	Input power
	20 ÷ 250A	Campo di regolazione della corrente	Current adjustment range
	250A 100%	Fattore di servizio (10 min.- 40° C) - IEC 60974.1	Duty Cycle (10 min.) (10 min.- 40° C) - IEC 60974.1
	ELECTRONIC	Regolazione continua	Stepless regulation
	21	Grado di protezione	Protection class
	•	Idonea a lavorare in ambienti con rischio accresciuto di scosse elettriche	Authorized for use in areas of increased hazard of electric shock
	406 Kg	Peso	Weight
	685 x 995 x 1255	Dimensioni	Dimensions

LA CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.

CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.